

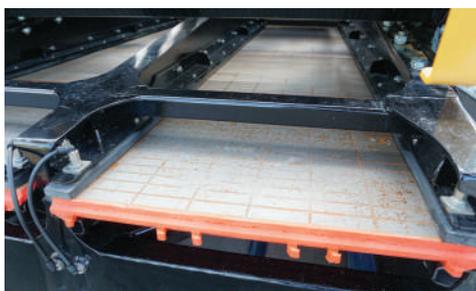
MR2000

MISCELATORE E RICICLATORE



INGOMBRO MINIMO, PERFORMANCE

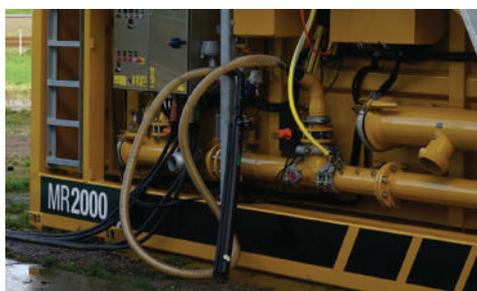
ELEVATE. L'MR2000 combina un sistema di miscelazione e riciclaggio, con ingombri estremamente ridotti. Questa macchina compatta è in grado di processare fino a 2.000 L/min di fluidi di perforazione. In un solo trasporto due funzioni, miscelazione e riciclo, fondamentali in ogni cantiere di perforazione orizzontale controllata.



SOSTITUZIONE RAPIDA DEI VAGLI. I vagli primari sono mantenuti in posizione grazie ad un sistema di ancoraggio ad aria, azionato da un compressore di bordo. Ciò permette un accesso semplificato e la sostituzione rapida dei vagli.



SEPARAZIONE OTTIMALE. Elevate prestazioni nella separazione dei solidi grazie a due idrocicloni desander da 10 pollici, più 12 idrocicloni a corpo lungo da 4 pollici in abbinamento a un'ampia area di vagliatura.



MISCELAZIONE TOP. Il sistema di miscelazione è equipaggiato con un potente tubo di aspirazione della bentonite in grado di processare in modo rapido anche le big bag. Il venturi in combinazione con un agitatore da 4 kW a 600 giri/min, posizionato nella vasca attiva, garantiscono una miscelazione ottimale.



TRASPORTO INTELLIGENTE, CANTIERE LINEARE. Per ridurre le dimensioni di trasporto, il modulo di separazione con vibrovaglio viene alloggiato nella vasca attiva. Grazie ad un sistema di sollevamento idraulico automatico, il modulo può essere montato facilmente, sopra al container, pronto per entrare in azione. L'architettura lineare di questo sistema, con una parete cieca, lo rende ideale per cantieri a bordo strada.



AFFIDABILITÀ. Le pompe di circolazione Mission Magnachrome di NOV, leader del settore, sono costruite con componenti di alta qualità ad alta resistenza all'usura, per massimizzare la durabilità e la vita utile della macchina.

MR2000 MISCELATORE E RICICLATORE

PESI E DIMENSIONI GENERALI

Peso (trasporto completo a vuoto): 17.300 kg

Lunghezza (incluso gancio e rulli): 7,4 m

Larghezza: 2,5 m

Altezza: 2,75 m

DIMENSIONI OPERATIVE

Lunghezza: 8,2 m

Larghezza: 4,2 m

Altezza: 4,9 m

CAPACITÀ FLUIDI

Capacità complessiva serbatoi: 26 m³

Miscelazione/volume attivo: 18 m³

SISTEMA DI SEPARAZIONE

Capacità di trattamento: 2.000 L/min

Capacità di separazione solidi: fino a 60 ton/ora

Vibrovaglio: 1 vibrovaglio a doppio motore a moto lineare

Ponte vagli grossolani (vagli in poliuretano): 0,81 m²

Ponte vagli grossolani (vagli a cuneo in acciaio inossidabile): 2,43 m²

Ponte primario (vagli a griglia metallica): 3,6 m²

Dissabbiatori: 2 idrocycloni Krebs da 10 pollici

Desilter: 12 idrocycloni a corpo lungo Krebs da 4 pollici

POMPE

Pompa dissabbiatore: Mission Magnachrome da 37 kW con guarnizione meccanica

Pompa desilter: Mission Magnachrome da 37 kW con guarnizione meccanica

Pompa miscelazione/precarico: Mission Hi-Iron da 37 kW con guarnizione meccanica

POTENZA

Presenza di potenza: connettori Powerlock da 400 A

Generatore consigliato (min): 200 kVA, 400 V e 50 Hz

CARATTERISTICHE

Messa a terra: standard

Protezione fasi da sovra/sotto tensione: standard

Interruttori protezione motore: standard

Giunti da 4 e 6 pollici tipo Cardan Perrot in acciaio: standard

Variatione inclinazione del deck con sistema pneumatico: standard

Tubo di aspirazione della bentonite: standard

Connessione per pompa da pozzetto: standard

Filtri integrati: standard

Quadro di controllo in acciaio inossidabile: standard

Luci di lavoro a LED con protezione IP68: opzionale

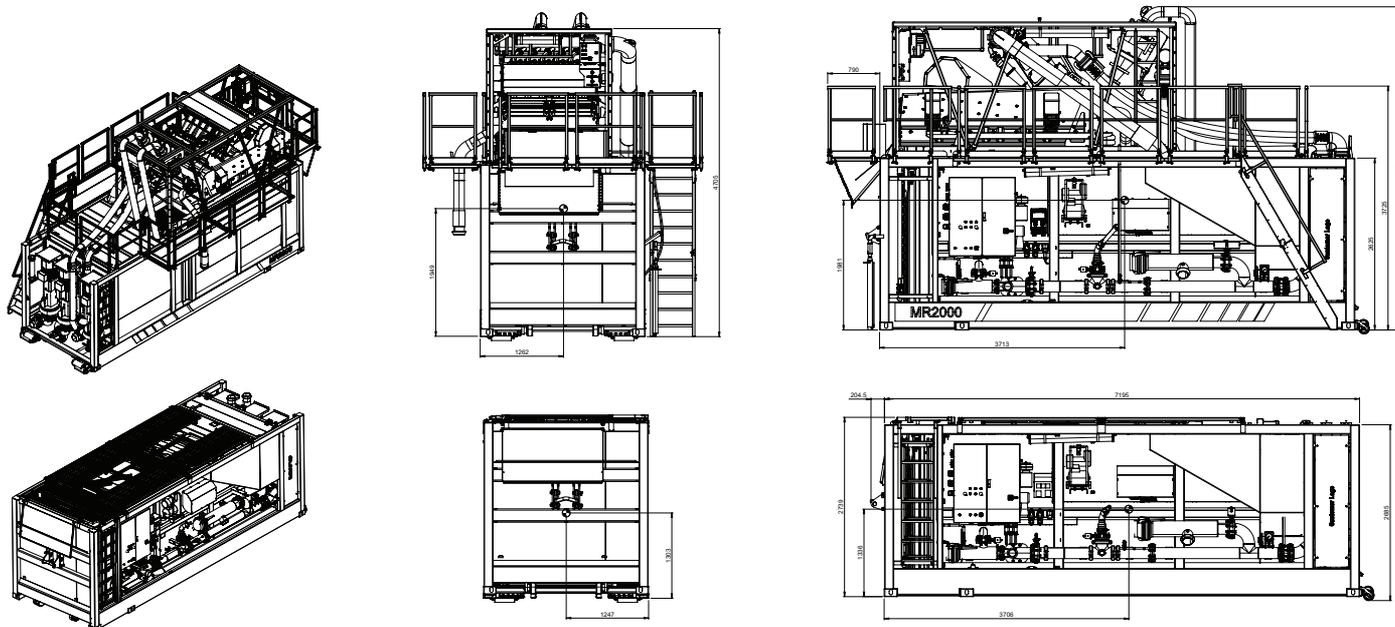
Quadro ausiliario con prese da 380 V e 230 V: opzionale

Telecomando di controllo wireless della valvola di trasferimento: opzionale

Gancio di carico regolabile (per scarrabile): opzionale

Pompa sommersibile da pozzetto da 7,5 kW: opzionale

Pacchetto cavi e manichette: opzionale



Vermeer Manufacturing International Goes si riserva il diritto di apportare modifiche a progettazione, design e specifiche tecniche, aggiungere migliorie o rendere la produzione discontinua in qualsiasi momento senza notifiche né obblighi ulteriori. L'equipaggiamento mostrato è a solamente a scopo illustrativo e può avere accessori opzionali o componenti specifiche per una determinata regione. Contatta il dealer locale Vermeer per maggiori informazioni sulle specifiche tecniche della macchina. Vermeer, il logo Vermeer ed Equipped to Do More sono marchi registrati di Vermeer Manufacturing Company negli USA e/o altri Paesi. © 2023 Vermeer Manufacturing International Goes. Tutti i diritti riservati.

Vermeer



EQUIPPED TO
DO MORE.